

**Go Back
To The Basics!
Your
Best partner!
메리텍산업**



About us

당신의 눈길이 닿지 않는 곳까지 마음을 담아 고객 중심의 기업이 되겠습니다.

우리는 프레스 자동화 및 공장FA의 솔루션을 제공하고 있습니다.
다양한 고객의 요구에 성실하게 대응하기 위하여 최상의 엔지니어로 합리적인 솔루션을 제공할 것을 약속 드립니다.

MERITEC Line - up

- 1) NC ROLL FEEDER (Micro/ Stand type)
- 2) NC LEVELLER FEEDER (L,M,H,T - series)
- 3) TRANSFER+ROBOT series
 - SEMI SHUTTLE TRANSFER
 - SINGLE VARIABLE TRANSFER
 - 3D TRANSFER ROBOT series
 - SHUTTLE ROBOT series
- 4) 다관절 ROBOT series
- 5) UNCOILER(DOUBLE) & UNCOILER-LEVELLER
- 6) PRECISION LEVELLER (Open-Type) & 미스피드 검출장치
- 7) FA-PART
- 8) 설치사례

MICRO TYPE



상세설명 DETAIL

- ① 자체 개발한 소형 콘트롤러 장치로 제품의 소형화 및 저가격화 실현.
We had developed small controller system and it makes compact and competitive price.
- ② 이송길이 조절이 간편합니다.
It is easy to adjust transfer length.
- ③ 고속회전에도 원활한 작동이 가능합니다.
It operates smoothly high speed rotation.
- ④ 소재 말단센서 적용
It adapts end sensor material.

선택사양 OPTION

- ① 이동용 리모컨 Semi-H-D-Type ② 멀티스텝 Multi Step
- ③ 오일도포장치 Oil application device.

제품사양 SPECIFICATION

MODEL	MTNF-100S(M)	MTNF-200S(M)	MTNF-300S(M)	MTNF-400S(M)	MTNF-500S(M)
코일 두께 Coil thickness (mm)	0.1~2.6	0.1~2.6	0.1~2.6	0.1~2.6	0.1~2.6
코일 폭 Coil width (mm)	Max 100	Max 200	Max 300	Max 400	Max 500
최대 이송길이 Max transfer length (mm)	0~9999.9	0~9999.9	0~9999.9	0~9999.9	0~9999.9
Servo Motor (kw)	AC Servo 0.5~1.0	AC Servo 0.5~1.0	AC Servo 0.5~2.0	AC Servo 0.5~2.0	AC Servo 0.5~2.0
릴리즈 release	AIR CYL	AIR CYL	AIR CYL	AIR CYL	AIR CYL

▶ 모든 제품은 성능향상을 위해 예고없이 외형 및 사양이 변경 될 수 있습니다.
The contents mentioned in this catalogues may be changed without notice for the better performance of products.

STAND TYPE



상세설명 DETAIL

- ① 고성능 AC SERVO MOTOR 사용으로 정확한 이송길이가 보장됩니다.
It adapts high effectiveness AC Servo Motor and It assures correct transfer length.
- ② 금형작업높이 (Pass-Line) 자동조절.
Mold operation height (pass-Line) auto control.
- ③ 자동, 수동 리모컨 적용으로 작업이 편리함
It makes convenient auto and manual with remote controller.
- ④ 후판 소재 작업 시흔들림 및 꼬임 현상 방지. (후레임 가이드 보강으로 내구성 강화)
When rear plate material work, It protects shake and twisted status.

선택사양 OPTION

- ① 이동용 리모컨 Semi-H-D-Type ② 멀티스텝 Multi Step
- ③ 오일도포장치 Oil application device.

제품사양 SPECIFICATION

MODEL	COIL WIDTH RANGE (mm)	COIL THICKNESS (mm)	MAXFEED LENGTH (mm)	SERVO MOTOR (kw)	RELESE TYPE
MTNFS-30L	300	0.3~3.2(4~6.0)	9999.9	2	AIR CYL
MTNFS-40L	400				
MTNFS-50L	500				
MTNFS-60L	600				
MTNFS-70L	700				
MTNFS-80L	800				
MTNFS-90L	900				
MTNFS-100L	1000				

WORKING HEIGHT (PASS LINE) : ± 50mm

L - Series



상세설명 DETAIL

- ① 고성능 AC SERVO MOTOR 사용으로 정확한 이송길이 조절
It adapts high effectiveness AC Servo Motor and It assures correct transfer length.
- ② 이송길이 조절이 간편합니다.
It is easy to adjust transfer length.
- ③ 협소한 공간에서도 설치가 용이하며, 공정이 편리합니다.
It is useful for small space and It's convenient for process.
- ④ 금형 패스라인 조정은 유압식으로 자동조절로 편리하게 작동합니다.
Mold pad line control is oil pressure type and It operates auto control system.
- ⑤ 협소한 공간에서도 설치가 용이하며, 공정이 편리합니다.
It is useful for small space and It's convenient for process.
- ⑥ 후레임 소둔처리 및 쇼트 작업으로 견고한 후레임 유지함.
Flame annealing treatment and short work maintain steady flame.

선택사양 OPTION

- ① 유압 사리기 Oil pressur shearing ② 코일카 Coil Car ③ 오일도포장치 Oil application device.
- ④ 레벨러 헤드 오픈 Leveler Head Open ⑤ 드럼 서포트 Drum support.

제품사양 SPECIFICATION

MODEL	코일 폭 Coil width (mm)	코일 두께 Coil thickness (mm)	코일 중량 Coil weight (kg)	코일 외경 outside size (mm)	코일 내경 inside size (mm)	작업속도 working speed (mm)	교정롤수 corrosion roll count (up/low)	이송롤수 transfer rolls (set)	주전동기 Motor (kw)	사용전압 using Voltage (V)	사용공압 using Pressure (kgf/cm ²)
MTNLF-30M	50-300	0.4-3.2	2000	ø1500	ø 480 ~ ø 508	16	4/3	2	3.5-7	220	5
MTNLF-40M	50-400										
MTNLF-50M	50-500										
MTNLF-60M	50-600										
MTNLF-70M	50-700										
MTNLF-80M	50-800										
MTNLF-90M	50-900										
MTNLF-100M	50-1000										
MTNLF-110M	50-1100										
MTNLF-110M	50-1200										
MTNLF-110M	50-1300										
			5,000 ~ 10,000	ø1500	ø 480 ~ ø 508	16	4/3	2	3.5-7	220	5

교정능력 STRAIGHTENER PERFORMANCE

롤길이 roll length mm	코일두께 (소재인장강도 40kgf/mm ² max) roll thickness (material tension strength 40kgf/mm ² max)			
	1.6	2.3	3.2	4.5
300	300	250	160	100
400	400	400	250	120
500	500	470	300	150
600	600	470	350	200
700	700	500	350	200
800	800	550	350	200
900	800	600	350	200
1000	800	600	350	200
1100	900	700	400	250
1200	900	800	500	250
1300	1000	900	600	300

M - Series



상세설명 DETAIL

- ① 고성능 AC SERVO MOTOR 사용으로 정확한 이송길이가 보장됩니다.
It adapts high effectiveness AC Servo Motor and It assures correct transfer length.
- ② 이송길이 조절이 간편합니다.
It is easy to adjust transfer length.
- ③ 패스라인 조정은 유압식으로 편리하게 자동 동작시킬 수 있습니다.
Pass line adjusts and control auto operation with oil pressure very easily.
- ④ 유압식 인서트 장치의 상, 하작동으로 후판 소재 인입이 간편합니다. (코일 인입 시 작업자의 안전사고 예방)
It is very easy oil pressure insert device up and down operation and rear plate materials lead in. (Protection, when worker coil insert)
- ⑤ 후판 소재의 코일 풀림 방지 및 원활한 작업을 위해 강력한 압코일푸셔 더블 체인 구동방식을 적용 함.
We adapt strong pressure coil pusher double chain operation for more better working condition and rear plate material protection of coil release.

선택사양 OPTION

- ① 유압 사리기 Oil pressur shearing ② 코일카 Coil Car ③ 오일도포장치 Oil application device.
- ④ 레벨러 헤드 오픈 Leveler Head Open ⑤ 드럼 서포트 Drum support.

제품사양 SPECIFICATION

MODEL	코일 폭 Coil width (mm)	코일 두께 Coil thickness (mm)	코일 중량 Coil weight (kg)	코일 외경 outside size (mm)	코일 내경 inside size (mm)	작업속도 working speed (mm)	교정롤수 corrosion roll count (up/low)	이송롤수 transfer rolls (set)	주전동기 Motor (kw)	사용전압 using Voltage (V)	사용공압 using Pressure (kgf/cm ²)
MTNLF-30M	300	t 0.5 ~ t 4.5	5000	ø1500	ø 508 (610)	16	4/4	2	5~11	220	5
MTNLF-40M	400										
MTNLF-50M	500										
MTNLF-60M	600										
MTNLF-70M	700										
MTNLF-80M	800	7000	5000	ø1500	ø 508 (610)	16	4/4	2	5~11	220	5
MTNLF-90M	900										
MTNLF-100M	1000										
MTNLF-110M	1100										
MTNLF-110M	1100										

교정능력 STRAIGHTENER PERFORMANCE

롤길이 roll length mm	코일두께 (소재인장강도 40kgf/mm ² max) roll thickness (material tension strength 40kgf/mm ² max)				
	0.8	1.6	2.3	3.2	4.5
300	300	300	300	300	200
400	400	400	300	350	200
500	500	500	350	350	200
600	600	600	350	350	200
700	700	650	400	350	200
800	800	650	400	350	200
900	900	650	450	350	300
1000	1000	650	450	350	300
1100	1100	750	450	350	300

본 사양 외 특수기종은 물론 범용라인도 가능함. It is possible this specification and special machinery and banality line.

H - Series



상세설명 DETAIL

- 고성능 AC SERVO MOTOR 사용으로 정확한 이송길이가 보장됩니다.
It adapts high effectiveness AC Servo Motor and It assures correct transfer length.
- 이송길이 조절이 간편합니다.
It is easy to adjust transfer length.
- 패스라인 조정은 유압식으로 편리하게 자동 동작시킬 수 있습니다.
Pass line adjusts and control auto operation with oil pressure very easily.
- 유압식 인서트 장치의 상,하작동으로 후판 소재 인입이 간편합니다. (코일 인입 시 작업자의 안전사고 예방)
It is very easy oil pressure insert device up and down operation and rear plate materials lead in. (Protection, when worker coil insert)
- 후판 소재의 코일 풀림 방지 및 원활한 작업을 위해 강력한 압코일푸셔 더블 체인 구동방식을 적용 함.
We adapt strong pressure coil pusher double chain operation for more better working condition and rear plate material protection of coil release.

선택사양 OPTION

- 유압 샤링기 Oil pressur shearing
- 코일카 Coil Car
- 오일도포장치 Oil application device.
- 레벨러 헤드 오픈 Leveler Head Open
- 드럼 서포트 Drum support.

제품사양 SPECIFICATION

MODEL	코일 폭 Coil width (mm)	코일 두께 Coil thickness (mm)	코일 중량 Coil weight (kg)	코일 외경 outside size (mm)	코일 내경 inside size (mm)	작업속도 working speed (mm)	교정롤수 correction roll count (up/low)	이송롤수 transfer rolls (set)	주전동기 Motor (kw)	사용전압 using Voltage (V)	사용공압 using Pressure (kgf/cm ²)
MTNLF-30H	300	t 0.8 ~ t 1.0	5000	ø1800	ø 508 (610)	16	4/4	2	7-15	220	5
MTNLF-40H	400										
MTNLF-50H	500										
MTNLF-60H	600	t 0.8 ~ t 1.0	5000	ø1800	ø 508 (610)	16	4/4	2	7-15	220	5
MTNLF-70H	700										
MTNLF-80H	800										
MTNLF-90H	900	t 0.8 ~ t 1.0	7000	ø1800	ø 508 (610)	16	4/4	2	7-15	220	5
MTNLF-100H	1000										
MTNLF-110H	1100										

본 사양 외 특수기종은 물론 범용라인도 가능함. It is possible this specification and special machinery and banality line.

교정능력 STRAIGHTENER PERFORMANCE

롤길이 roll length mm	코일두께 (소재인장강도 40kgf/mm ² max) roll thickness (material tension strength 40kgf/mm ² max)			
	2.0	3.2	4.2	6.0
300			300	200
400			400	200
500		500	400	200
600		600	400	200
700		650	400	200
800		710	400	200
900		710	400	300
1000	900	710	400	300
1100	900	710	400	300

T - Series



상세설명 DETAIL

- 고성능 AC SERVO MOTOR 사용으로 정확한 이송길이가 보장됩니다.
It adapts high effectiveness AC Servo Motor and It assures correct transfer length.
- 이송길이 조절이 간편합니다.
It is easy to adjust transfer length.
- 패스라인 조정은 유압식으로 편리하게 자동 동작시킬 수 있습니다.
Pass line adjusts and control auto operation with oil pressure very easily.
- 유압식 인서트 장치의 상, 하작동으로 후판 소재 인입이 간편합니다. (코일 인입 시 작업자의 안전사고 예방)
It is very easy oil pressure insert device up and down operation and rear plate materials lead in. (Protection, when worker coil insert)
- 후판 소재의 코일 풀림 방지 및 원활한 작업을 위해 강력한 압코일푸셔 더블 체인 구동방식을 적용 함.
We adapt strong pressure coil pusher double chain operation for more better working condition and rear plate material protection of coil release.

선택사양 OPTION

- 유압 샤링기 Oil pressur shearing
- 코일카 Coil Car
- 오일도포장치 Oil application device.
- 레벨러 헤드 오픈 Leveler Head Open
- 드럼 서포트 Drum support.

제품사양 SPECIFICATION

MODEL	코일 폭 Coil width (mm)	코일 두께 Coil thickness (mm)	코일 중량 Coil weight (kg)	코일 외경 outside size (mm)	코일 내경 inside size (mm)	작업속도 working speed (mm)	교정롤수 correction roll count (up/low)	이송롤수 transfer rolls (set)	주전동기 Motor (kw)	사용전압 using Voltage (V)	사용공압 using Pressure (kgf/cm ²)
MTNLF-40T	400	1.0 ~ 9.0	5000	ø1800	ø 508	16	4/3	2	7-15	220	5
MTNLF-50T	500										
MTNLF-60T	600										
MTNLF-70T	700	1.0 ~ 9.0	7000	ø1800	ø 508	16	4/3	2	7-15	220	5
MTNLF-80T	800										
MTNLF-90T	900										
MTNLF-100T	1000	1.0 ~ 9.0	10000	ø1800	ø 508	16	4/3	2	7-15	220	5
MTNLF-150T	1500										

교정능력 STRAIGHTENER PERFORMANCE

롤길이 roll length mm	코일두께 (소재인장강도 40kgf/mm ² max) roll thickness (material tension strength 40kgf/mm ² max)				
	1.0	4.5	6.0	7.0	9.0
400	400	400	400	300	150
500	500	500	400	300	150
600	600	600	400	300	150
800	800	800	400	300	150
1000	1000	800	400	300	150
1300	1300	800	400	300	150
1500	1500	800	400	300	200

SEMI SHUTTLE TRANSFER



상세설명 DETAIL

- ① 프레스 내부 장착.
Press Equipped Inside.
- ② 써보 2축 제어 적용.
Applied on servo 2 axis.
- ③ 프레스 단발공정 금형 개선하여 자동연동 공정 적용. (생산성 향상 및 안전사고 예방)
Improved the Mold for presses' single process and Applied on Auto linkage process. (Productivity improvement and Protection of safety accident)
- ④ 공정에 맞게 프레스를 여러 대 함께 연동 자동공정 가능함.
Possible to work together with a few presses along with the process.
- ⑤ 동기식 제어 시스템 적용으로 속도 및 생산성 향상에 적합함.
Applied on synchronous control system and Available for productivity-up.

선택사양 OPTION

가변장치 - 디스택커 (턴테이블 방식) Variable device - DESTACKER (Turn-Table Type)
- Clamp Auto Moving Type (Mainbody's Manual, Auto Moving Method)

제품사양 SPECIFICATION

SPEC	MSH-350	MSH-700	MSH-1000	STAGE
FEED STROKE (mm)	300 이하 (under 300)	700 이하 (under 700)	1000 이하 (under 1000)	2~10
UP/DOWN STROKE (mm)	100	150	150	
WORK WEIGHT (kg)	2			
CYCLE TIME (EA)	20~27 (35)	20	15~20	
FEED DRIVE (kw)	2.0	3.5	3.5	
LIFT DRIVE (kw)	2.0	3.5	3.5	
CLAMP	VACCUM & MAGNET			

* CYCLE TIME 수량은 PITCH IDLE 및 소재 중량에 따라 변동될 수 있음. (메인 전원 삼상 220V)
Cycle time quantity will be changed according to Pitch Idle and material weight. (Main power 220V/3phase)

SINGLE VARIABLE TRANSFER



상세설명 DETAIL

- ① 프레스 외부단독으로 설치된 소재 반송 로봇. (써보 3~5축 적용)
- ② UP/DOWN STROKE 최우 가변설정으로 비표준화 금형에 적합.
- ③ 작업 공정 간 반전 및 회전 공정 적용 용이. (공정간 반전장치 적용 가능)
- ④ 휴대용 리모컨 적용으로 공정간 셋팅이 편리함. (옵션)
- ⑤ 소재공급 2 스테이지 디스택커 적용으로 소재 공급이 원활함.

제품사양 SPECIFICATION

MODEL	MSTR-1200	MSTR-1400	MSTR-1800
FEED STROKE (mm)	1200	1400	1800
UP/DOWN STROKE (mm)	0~150	0~150	0~200
WORK WEIGHT (kg)	2.0	2.0	3.0
CLAMP METHOD	VACCUM & MAGNET		
CYCLE TIME (EA)	2.3	2.5	3.5
TABLE STROKE (mm)	200	200	350

3D TRANSFER



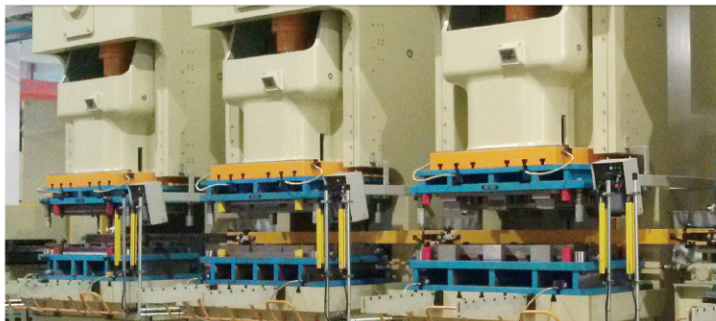
상세설명 DETAIL

- ① 고기능 3차원 NC 트랜스퍼 라인입니다.
High-Tech 3D NC Transfer Line.
- ② 프레스 내에서 금형간 고속으로 소재를 이송시킬 수 있습니다.
Ensures high speed feeding through Multi Stage Die into Press.
- ③ 좌,우,상,하 모든 동작을 SERVO MOTOR 구동으로 진동 및 소음을 최소화 시켰습니다.
Minimizes vibration and noise by adopting all motion of Servo motors.

제품사양 SPECIFICATION

MODEL	MTR3-300	MTR3-500	MTR3-1000	MTR3-1500
FEED STROKE (mm)	~300	~500	~1000	~1500
LIFT DRIVE (kw)	~100	~100	~150	~200
CLAMP STROKE	프레스 사양에 의해 결정 (Depend on the Press)			
DRIVING	AC Servo motor			
SPM	Depend on the Specitation			

SHUTTLE ROBOT series



상세설명 DETAIL

- ① 이송피치 선택이 자유롭습니다.
Free to select feeding pitch.
- ② 제품이송은 프레스에서 프레스로 직접 이송되므로 설치 공간을 최소화 줄일 수 있습니다.
Can minimize the space for instalation by direct feeding between presses.
- ③ 전자동 라인 구성으로 생산성 향상을 극대화 할 수 있습니다.
Maximizes productivity with full automatic line structure.

제품사양 SPECIFICATION

MODEL	MSHR-240	MSHR-300	MSHR-350
FEED STROKE (mm)	2400	3000	3500
UP/DOWN STROKE (mm)	60	100	100
BLANK WEIGHT (kg)	3	4	5
FEED ACCURACY (mm)	± 0.2	± 0.2	± 0.2
CYCLE (sec)	3.5	5	5
CLAMP METHOD	VACCUM OR MAGENT		

다관절 ROBOT

- ☑ **상세설명** DETAIL
- ① 고객사의 금형의 조건에 맞도록 운영 SYSTEM 구축
 - ② 고객사의 조건을 고려 다양한 프로그램 운용
 - ③ MAGNET 의 자유로운 움직임에 의해 재료 적재 용이
 - ④ 완벽한 2매 검출로 금형의 안정성 구현
 - ⑤ POSITION UNIT 에 의한 안전정인 CENTERING

☑ **제품사양** SPECIFICATION

사용로봇		현대로보틱스 - HH050					
로봇제원	회전반경 2239mm	본체무게 645kg	컨트롤 규격 Hi6-N10	전원용량 8KVA	가반중량 50kg	전원사양 3상 AC220V±10%	반복정도 ±0.1mm
로봇간 통신방식	CC- Link 통신						
컨트롤방식	중앙집중식 CONTROL(P.L.C)						
안전펜스높이	KS 규격 (1800mm)						
로봇간거리	~2500mm						
사용로봇		KUKA - KR-30					
로봇제원	회전반경 2100mm	본체무게 533kg	컨트롤 규격 KR C4	전원용량 4KVA	가반중량 30kg	전원사양 3상 AC380V±10%	반복정도 ±0.05mm
로봇간 통신방식	CC- Link 통신						
컨트롤방식	중앙집중식 CONTROL(P.L.C)						
안전펜스높이	KS 규격 (1800mm)						
로봇간거리	~2500mm						



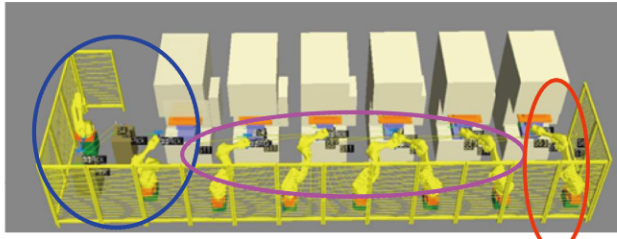
☑ **적용사례 (소형 프레스 핸들링)**



☑ **적용사례 (대형 프레스 핸들링)**



Press Handling Robots



DESTACKER/ CENTERING

- Handling robot HH050-01
- Robot base
- Robot hand
- 디스टे커
- Centering / 2매 검출
- Robot control
- Safety fence

PRESS TENDING

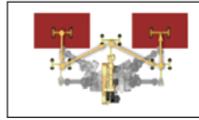
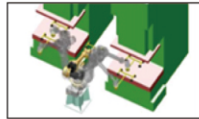
- Handling robot HH050-01
- Robot base
- Robot hand
- Robot control
- System control

UNLOADING & BELT CONVEYOR

- Handling robot HH050-01
- Robot base
- Robot hand
- Robot control
- Belt conveyor

Robot 동작 유형

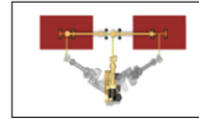
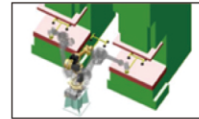
프레스 전면 이동



9~11 SPM

- 장애물 회피가능
- 속도 증대가 어렵다
- main axes motion

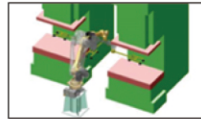
프레스 측면 이동



11~14 SPM

- 가장 많이 적용하는 방식
- 라인 속도에 대응

측면이동 + 회전



15~16 SPM

- 180도 회전
- 속도 최대방식
- main motion:R1-axis
- 소물 적용에 적합

Destacker



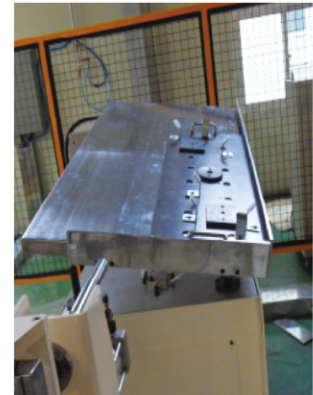
- Magnet floater
- Air blow



Centering

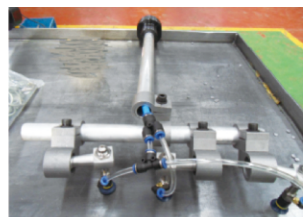


- Magnet floater
- Air blow



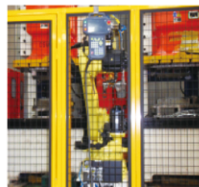
Robot Gripper

- Gripper
- Master holder for robot
 - Joining adaptor
 - Special tool for product



기타 설비

Safety fence



Belt Conveyor



System controller



PRECISION LEVELLER (Open-Type)



파트레벨러 (Part Leveller)

상세설명 DETAIL

- ① LEVELLING 조절이 용이하여 누구나 쉽게 사용 가능합니다.
Levelling is easy possible to control and use for anyone.
- ② 속도 고, 중, 저로 자유로이 속도조절이 가능합니다. (Inverter 구동)
It can control speed (high, mid, low) freely. (Inverter operation)
- ③ 레벨러 헤드오픈(수동/자동)으로 일정시간 작업 후 ROLL청소가 용이합니다.
It is convenient for roll cleaning after operation as Leveller Head Open (Manual/Auto) system
- ④ 고정도, 고강성 및 내구성이 뛰어납니다. (기어 및 중요 부품 연마처리)
It had improved machinery high strength and durability with high safety design. (grind treatment of major part and gear)
- ⑤ 소재 작업성에 맞게 소재 상,하 방향성 가능. (파이롯 롤)
It is possible material up and down direction for materials work. (Pilot roll)

제품사양 SPECIFICATION

MODEL	코일 폭 Coil width (mm)	코일 두께 Coil thickness (mm)	롤 경 Level roll size (mm)	워크 롤 수 Work roll No.	라인 속도 Line Speed (M/min)	Motor (kw×4p)	헤드오픈방식 Head Open method
MTL-15SO	150	0.1~1.0	20	상, 하 18단 (파이롯 롤) up down 18 roll (pilot roll)	5~25	0.4kw WORM	수동 Manual
MTL-20SO	200						
MTL-20D	200	0.3~1.5	34	상, 하 16단 (파이롯 롤) up down 16 roll (pilot roll)	5~25	0.7kw	AIR 실린더 AIR cylinder
MTL-30D	300						
MTL-40D	400						
MTL-50D	500						

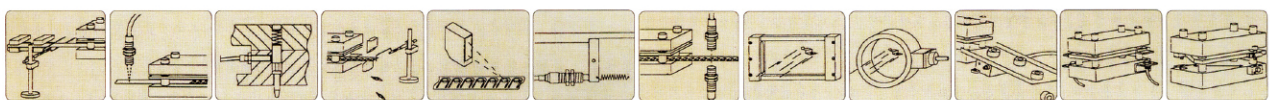
미스피드검출장치



상세설명 DETAIL

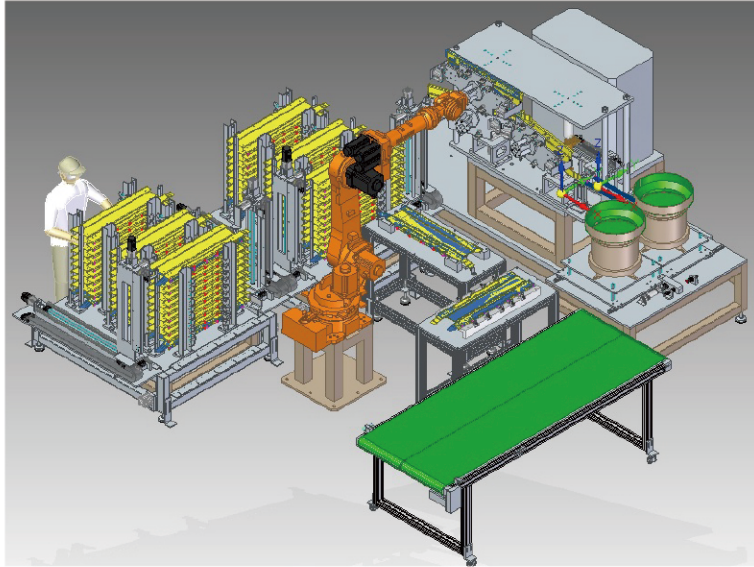
- ① 타이밍 입력신호 점접유무에 상관없이 가능.
It has nothing to do for use timing an incoming signal, point of contact and existence nonexistence.
- ② 타이밍 입력신호는 원터치로 자유자재로 교환가능.
Timing an incoming signal possible to change by one touch freely.
- ③ 원격리셋 출력터미널의 표준장착.
Standard installation of remote reset output terminal.
- ④ 검출전압이 높지 않아 안정성 유지.
Detection power voltage is not high and safe maintenance.
- ⑤ 기억/동기검출/스위치 및 A,B스위치가 1채널에서 선택가능.
Memory/motive detection/switch and A/B switch option from channel 1.
- ⑥ 검출의 고정밀성 보장.
High precision guarantee of detection.
- ⑦ 최신의 LED사용으로 사용간편.
It is easy to use with updated LED.
- ⑧ 센서의 탈부착이 용이하므로 (금형교환시) 간편하고, 금형보호 가능.
It is easy and useful to remove sensor freely (when change mold) and It is possible to protect mold very easily.

적용사례 APPLY CASE



- ① 재료 휨 검출
Detection of material bend
- ② 재료 말단 검출
Detection of material end
- ③ 파이롯트 검출
Detection of pilot
- ④ 미스피드 검출 (터치센서형)
Detection of mis feed (Touch sensor type)
- ⑤ 미스피드 검출 (직경반사형)
Detection of mis feed (Direction reflection type)
- ⑥ 미스피드 검출 (스토퍼방식)
Detection of mis feed (Stoper type)
- ⑦ 미스피드 검출 (광센서방식)
Detection of mis feed (light sensor type)
- ⑧ 통과 검출 (4각 빔 센서)
Detection of pass (Square beam sensor type)
- ⑨ 통과 검출 (원형마그네틱센서)
Detection of pass (Round magnetic sensor type)
- ⑩ 통과 검출 (마그네틱슈트방식)
Detection of pass (Magnetic shoot type)
- ⑪ 이물질 검출 (1채널)
Detection of foreign substance (Channel.1)
- ⑫ 이물질 검출 (2채널)
Detection of foreign substance (Channel.2)

FA - PART (케이스 너트 용접 system)



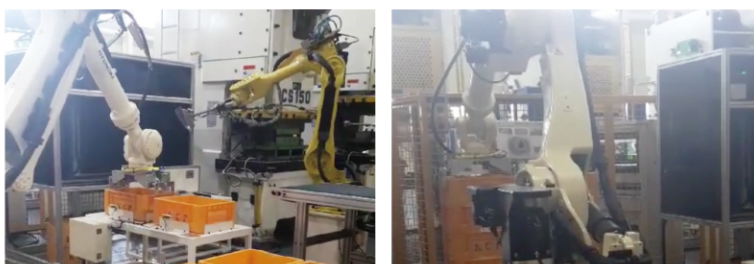
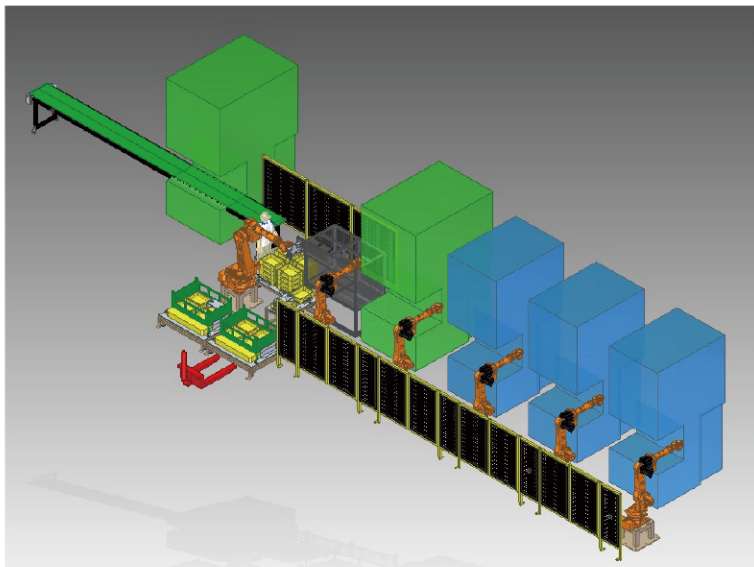
기본개요

- WORK : CASE PANEL
- C/T : 25 SEC
- MODEL : 1 EA (LH / RH)

주요 PROCESS

- IN-STOCKER (소재 수동 적재)
- 제품 정렬 장치
- 센서 시스템 제품 방향 검사
- PIN 자동 공급
- SPOT 자동 용접

FA - PART (케이스 너트 용접 system)



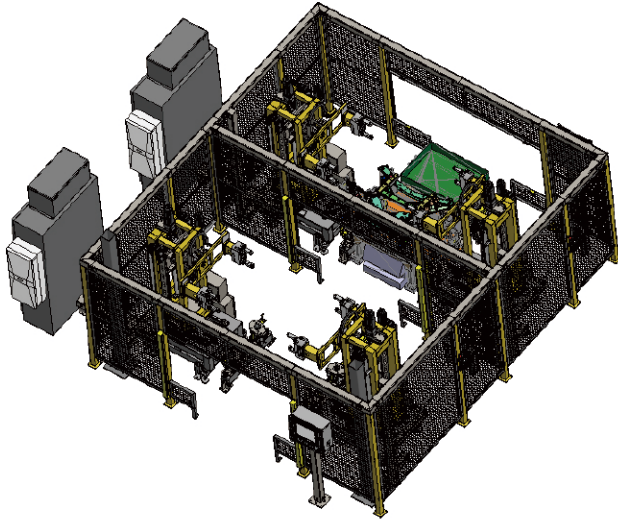
기본개요

- WORK : COVER
- C/T : 8 SEC
- MODEL : 3 EA

주요 PROCESS

- 6축 ROBOT 이용 제품 이송
- VISION 자동 검사
- BOX 수동공급
- 자동 PALLETIZING

▶ CRADLE TURN-OVER M/C



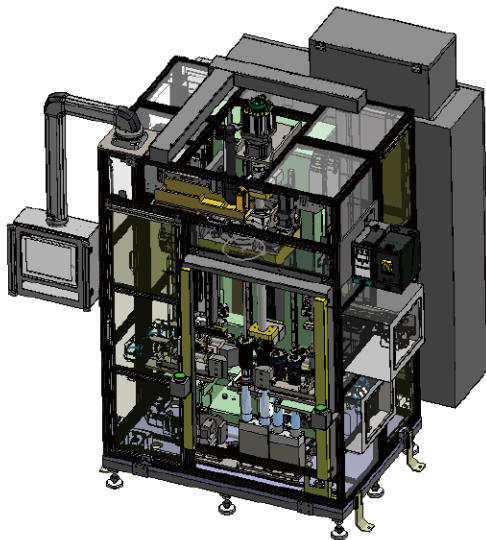
✔ 기본개요

- WORK : CHRYSLER WL CRADLE
- C/T : 47 SEC
- MODEL : 2 EA

✔ 주요 PROCESS

- AGV SKID LIFTER 구성
- L/R 장비 대칭 구성
- CRADLE 제품 CLAMP 구성
- L/R 장비 전/후, 상/하 회전, 3축 SERVO 동기화 구동
- AGV SKID LIFTER 정상 상승 확인
- CRADLE 반전 투입 확인

▶ FRONT SHOCK ABSORBER 조립 장비



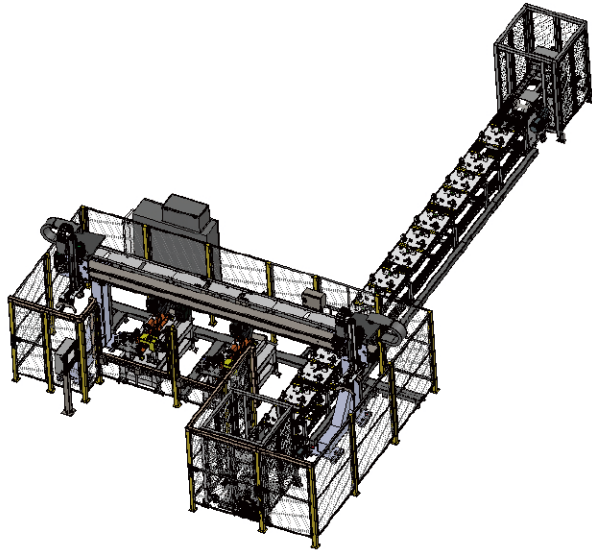
✔ 기본개요

- WORK : SHOCK ABSORBER
- C/T : 47 SEC
- MODEL : 8 EA (L/R)

✔ 주요 PROCESS

- 제품 기종별 하부 안착 JIG 자동 변환 서보 구성
- 기종별 스프링 GUIDE 전/후 좌/우 자동 변환 서보 구성
- SHOCK ABSORBER BODY CLAMP 장치 구성
- 인슐레이터 GUIDE 자동 공급 및 배출 장비 구성
- 상부 인슐레이터 자동 각도 보정 회전 서보 장치 구성
- 너트 런너 상/하강 자동 체결 장치
- 기종별 스프링 자동 압축 서보 장치 구성
- 스펀링 조립 간극 확인 센서 구성

DIFF BUSH PRESS LINE



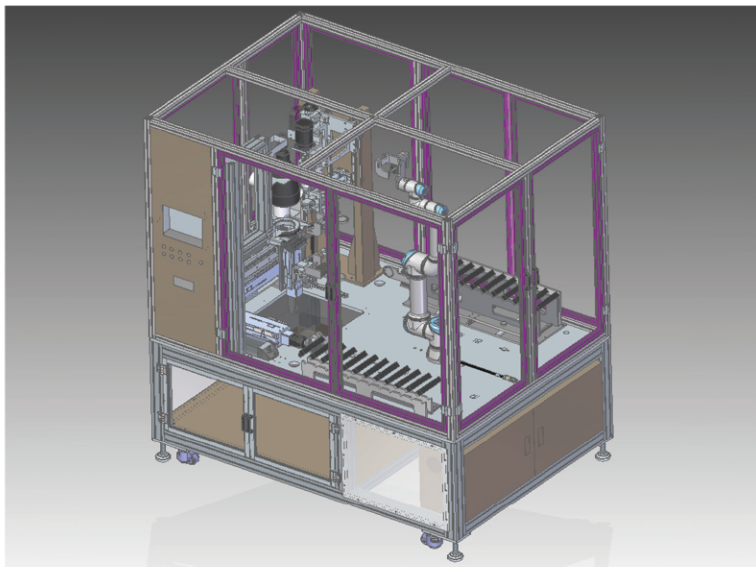
기본개요

- WORK : DIFFERENTIAL GEAR HOUSING
- C/T : 47 SEC
- MODEL : 20 EA

주요 PROCESS

- 조립 확인 장치
- BUSH 압입 서보 프레스 구성
- BUSH 압입 확인 장치 구성
- 제품 이송 GANTRY 2 HEAD 구성
- 제품 배출 2단 스키드 리턴 방식 컨베어 구성

HOUSING GUIDE RING 조립 자동화



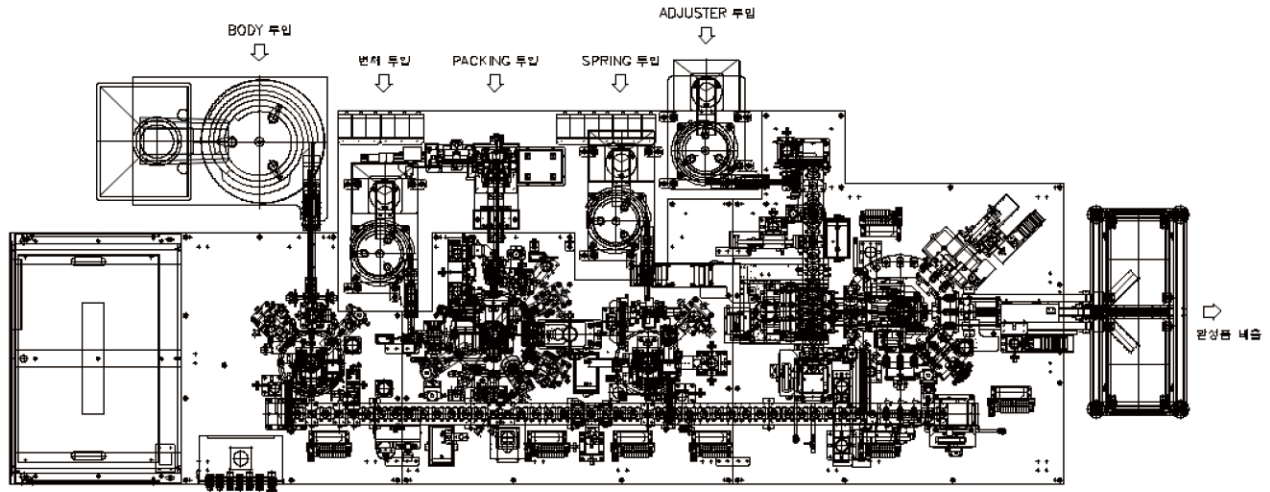
기본개요

- WORK : HOUSING GUIDE RING
- C/T : 20 SEC
- MODEL : 1 EA (MAIN : 1종 / BLOCK 1종)

주요 PROCESS

- 공 급 : IN-STOCKER
- WORK ROADING : 협동 ROBOT
- WORK 위치 측정 : VISOIN
- WORK 위치 결정
- 센터링 가공 (1500 rpm)
- 배 출 : OUT-STOCKER

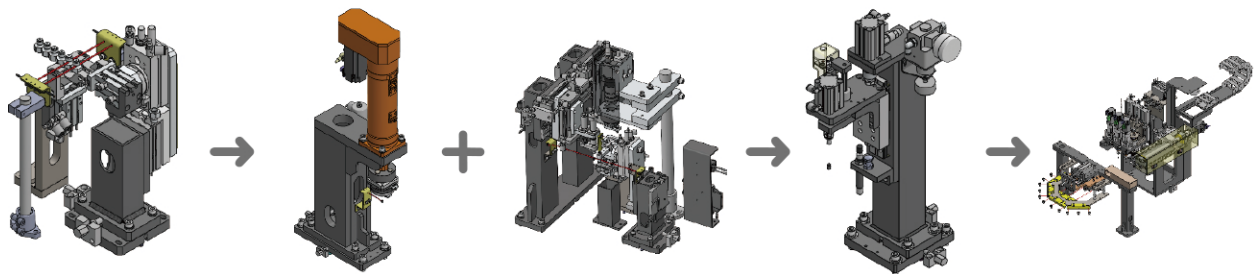
RELIEF VALVE 조립 자동화 라인



기본개요

- WORK : RELIEF VALVE
- C/T : 1 EA / 2 SEC
- MODEL : 1 EA

주요 PROCESS



공급 FEEDER → 공급 TURN → AIR BLOW → OK 배출 → 제품 잔품 확인 → MIAN CARRIER → OIL 도포

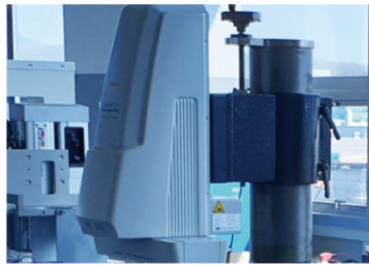
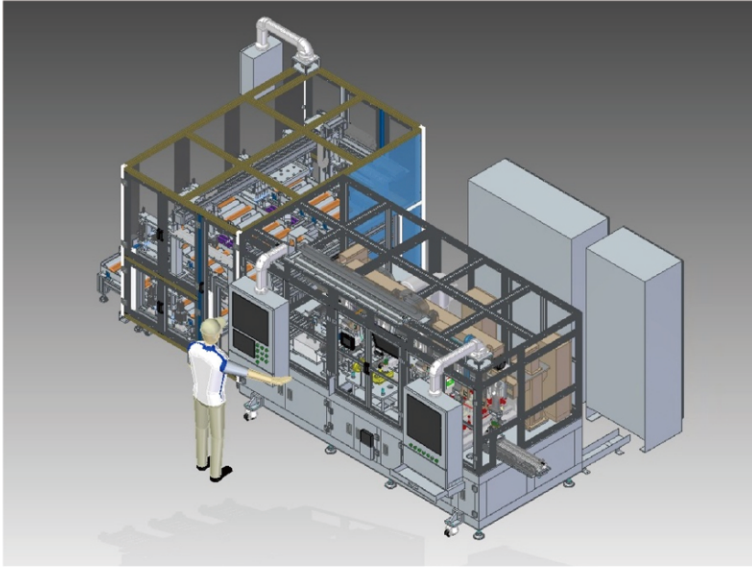
공급 FEEDER → 공급 SHUTTLE & TURN → 코킹 → AIR BLOW → 비전검사 → OK 배출 TURN → MAIN CARRIER → 압입 및 확인

공급 FEEDER → 펀칭 → 비전 검사 및 TURN 공급

공급 FEEDER → 회전공급 P&P → 압력확인 → 내경 검사 → OK 배출 P&P → MIAN CARRIER

공급 FEEDER → 공급 SHUTTLE / P&P → 코킹 → AIR BLOW → 비전검사 → 조립 ASS'Y

GEAR 측정 및 등급분류 자동화



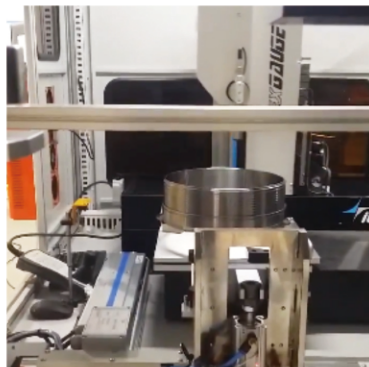
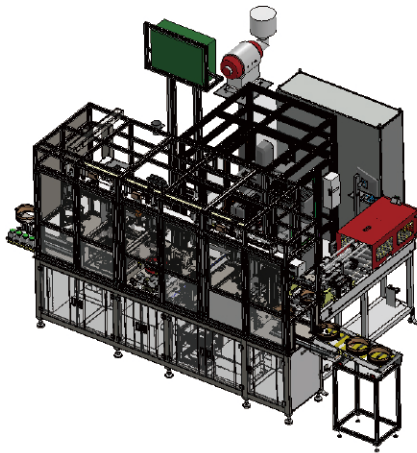
기본개요

- WORK : GEAR
- C/T : 30 SEC
- MODEL : 7 EA
(MAIN : 4중 / SUB 3중)

주요 PROCESS

- 공 급 : 가공기 (Before M/C)
- 전달 오차 측정
- GEAR ROLLING 측정
- DIMENSION 측정 (In-line CMM)
- LASER MARKING & BARCODE READING
- NG 배출 : Type 별
- 등급분류 : Box palletizing system

SUPPORT RING 측정 자동화



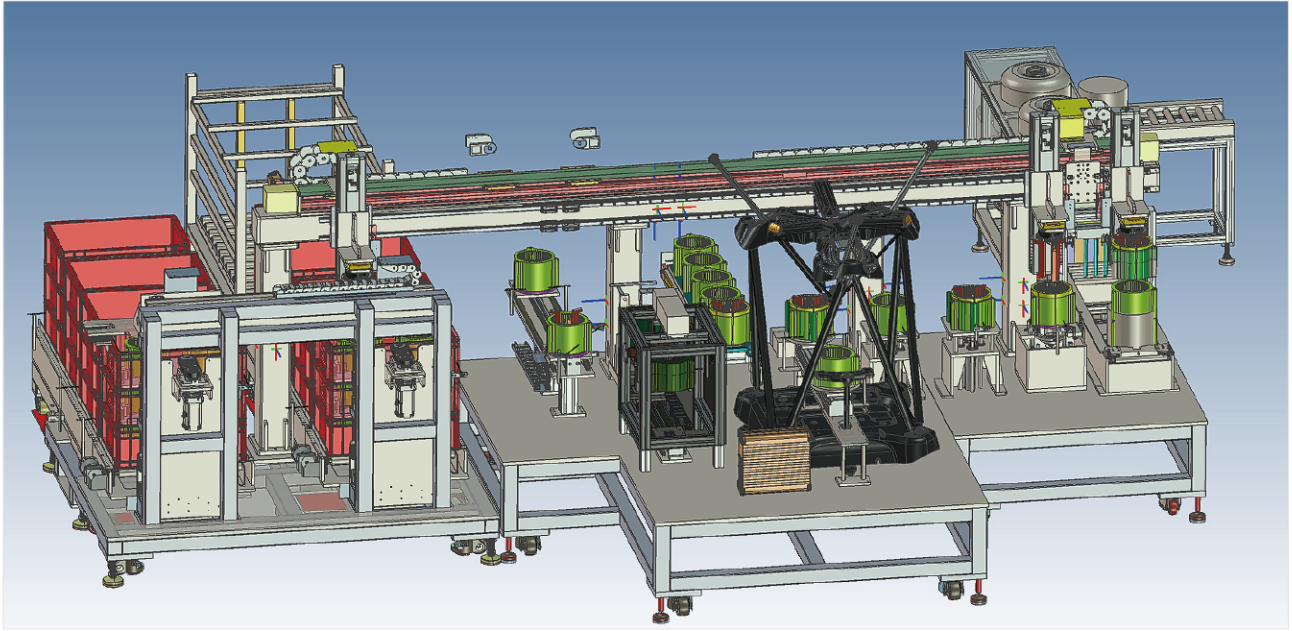
기본개요

- WORK : MQ4-HEV, MQ4-PHEV
- C/T : 98 SEC
- MODEL : 2 EA

주요 PROCESS

- 공 급 : 가공기 (Before M/C)
- MULTI PICK & PLACE 이송
- 제품 외관 AIR BLOW 세척 BOOTH 구성
- DIMENSION 측정 (In-line CMM)
- LASER MARKING & BARCODE READING
- NG 배출 & 적재 컨베어 구성
- OK품 배출 셔틀 구성
- 장비내 에어컨 및 제습, 열풍기, 온도 센서 구성
- AIR BLOW & 세척부 MIST 집진 구성

STATOR 측정 자동화



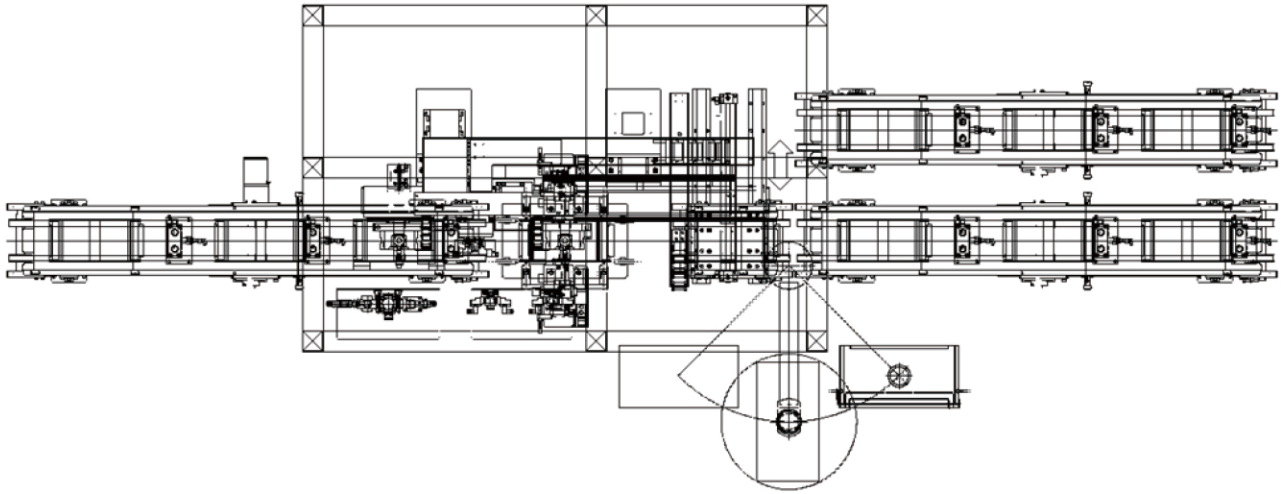
기본개요

- WORK : STATOR
- C/T : 240 SEC
- MODEL : 3 EA

주요 PROCESS



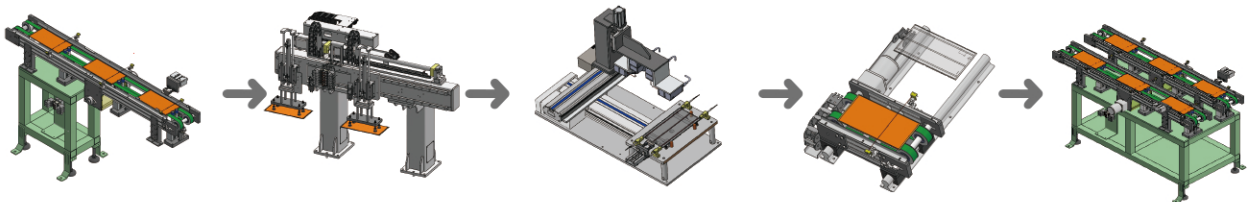
U FRAME or TOP PLATE 측정 자동화



기본개요

- WORK : U FRAME or TOP PLATE
- C/T : SEC
- MODEL : 1 EA

주요 PROCESS



BELT CONVEYOR UNIT
ESCAPER UNIT
위치 정렬 PUSHER UNIT

PICK & PLACE UNIT
X축 서보 구동 UNIT
Z축 서보 구동 UNIT
VACUUM PAD UNI

제품 정렬 PUSHER UNIT
센서 서보 이송 UNIT
레이저 프로파일 센서
LVDT SENSOR UNIT

BELT CONVEYOR UNIT
전/후 SHUTTLE UNIT

BELT CONVEYOR - NG
BELT CONVEYOR - OK
ESCAPER UNIT

AIR LEAK 검사 범위

- ✔ 고 압 : 가압 (5 bar) / 허용리크값 (0.4 cc/min)
- ✔ 자동차 : 가압 (1~2 bar) / 허용리크값 (0.4 cc/min)
- ✔ 초저압 : 가압 (1 kPa) / 허용리크값 (50 pa/min)

고압펌프 AIR LEAK 검사기



고압 연료 펌프 LEAK 검사기



W/PUMP AIR LEAK 검사기

다양한 제품군의
LEAK 검사 시스템
적용



HOUSING AIR LEAK 검사기



8속 COVER LEAK 검사기









Since
2007

기본에 충실하자!



 **메리텍산업**

주소. (15418) 경기도 안산시 단원구 지원로 115번길 23 (시화공단 5라 318호)

Tel. 031-499-3280 Fax. 031-499-3281

E-mail. apostle2004@meritecind.com

<http://www.meritecind.com>